

**Направление подготовки 38.04.01 «Экономика»,  
магистерская программа «Управленческий учет и контроллинг»**

Образовательная программа по направлению подготовки 38.04.01 «Экономика», магистерская программа «Управленческий учет и контроллинг» (уровень магистратуры) является программой нового поколения и разработана на основании образовательного стандарта высшего образования (далее – ОС ВО) ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации» (ОС ВО утвержден Приказом № 1588/о от 08.09.2014г.).

Основным видом профессиональной деятельности является экономическая деятельность, носящая научно-исследовательский, проектно-экспертный и организационно-управленческий характер.

Образовательная программа «Управленческий учет и контроллинг» направлена по подготовку ведущих специалистов и руководителей финансово–экономических (бухгалтерских) служб организаций любых форм собственности, аудиторских и консалтинговых компаний, государственных (муниципальных) учреждений.

Обучение студентов осуществляется с использованием новых технологий. При проведении аудиторных занятий широко используются интерактивные формы обучения: разбор кейсов, метод «мозгового штурма», проектный метод, дискуссии по вопросам, не имеющим однозначного решения и требующим применения профессионального суждения. Наряду с традиционной формой обучения, значительное внимание уделяется организации самостоятельной работы студентов с помощью созданных в университете корпоративных образовательных ресурсов: электронной библиотеки, компьютерных обучающих программ (КОПР), сетевых учебно-методических комплексов (УМК-С).

Образовательная программа ставит целью формирование у обучающихся

профессиональных знаний и управленческих компетенций для эффективной деятельности в сфере управленческого учета и контроллинга. Особое внимание в процессе реализации образовательной программы уделяется формированию следующих дополнительных компетенций магистерской программы:

- способность формировать информационную систему, включающую учетную и внеучетную, прошлую, текущую и прогнозную, внутреннюю и внешнюю информацию, отражающую специфические особенности деятельности компании и направленную на развитие ее бизнес-модели (ДКМП-1);

- способность выработки системы ключевых показателей оценки деятельности компании и умение управлять информационными потоками организации в целях контроля и анализа результатов деятельности ее бизнес-сегментов (ДКМП-2);

- способность учетно-аналитического обоснования оптимальных стратегических решений на всех уровнях управления организацией (включая презентацию результатов анализа возможных сценариев) (ДКМП-3);

- способность осуществлять контроллинг эффективного функционирования бизнес-процессов организации (ДКМП-4);

- умение готовить исходную информацию для проектов автоматизации систем информационно-аналитического обеспечения тактического и стратегического менеджмента в условиях динамично развивающейся рыночной среды (ДКМП-5).

При реализации образовательной программы «Управленческий учет и контроллинг» занятия проводят профессора и преподаватели Финансового университета. Особое внимание уделяется сближению в учебном процессе теории и практики, а также требованиям работодателей к выпускникам магистратуры: умению формировать учетную политику экономического субъекта, руководить учетно-аналитической службой, участвовать в проектировании информационных систем, формировать профессиональное суждение по сложным вопросам при принятии тактических и стратегических

управленческих решений. Для этих целей к учебному процессу привлекаются специалисты–практики, в том числе руководители и сотрудники учетно-аналитических подразделений государственных корпораций, крупных бизнес-структур, предприятий малого бизнеса различной отраслевой направленности.

Руководитель образовательной программы – Вахрушина Мария Арамовна, д.э.н., профессор, заведующая кафедрой «Управленческий учет», Почетный работник высшего профессионального образования.

Образовательный процесс осуществляется в Институте заочного обучения. Выпускающая кафедра – «Управленческий учет» (заведующая кафедрой – Вахрушина М.А., д.э.н., профессор).

Доля кандидатов и докторов наук среди преподавателей программы - 98%.

В реализации программы принимают участие следующие представители научной школы и авторы учебников:

*Вахрушина Мария Арамовна* – доктор экономических наук, профессор, Почетный работник высшего профессионального образования, член редколлегии журнала «Международный бухгалтерский учет», член Диссертационного Совета Финансового университета при Правительстве РФ, руководитель направления «Управленческий учет в современных бизнес-структурах» научной школы «Учетно-аналитические и контрольные системы в экономике», автор более 170 работ в области учета, отчетности и анализа общим объемом свыше 540 п.л., в том числе монографий и учебников: «Бухгалтерский управленческий учет» (2012г.), «Бухгалтерское дело» (2015г.), «Стратегический управленческий учет» (2011г.), «Управленческий анализ» (2007г.), «Анализ финансовой отчетности» (2015г.), «Международные стандарты финансовой отчетности» (2014), «Учет на предприятиях малого бизнеса» (2010г.), «Учетная политика для целей управленческого учета» (2008г.), «Малый инновационный бизнес» (2013г.), «Бухгалтерский учет в сфере услуг» (2011г.), «Сборник задач по

управленческому учету» (2014г.), «Управленческий анализ. Вопросы теории, практика проведения» (2010г.), «Управленческий учет в государственных (муниципальных) учреждениях: методология, организация и направления совершенствования» (2015г.), «Современные тенденции развития бухгалтерского учета и экономического анализа: теория и практика» (2009г.) и др.;

*Демина Ирина Дмитриевна* - доктор экономических наук, профессор, представитель направления «Управленческий учет в современных бизнес-структурах» научной школы «Учетно-аналитические и контрольные системы в экономике», автор учебников и учебных пособий: «Бухгалтерский финансовый учет» (2014г.), «Бухгалтерское дело» (2015г.), «Сборник задач по управленческому учету» (2014г.), «Бухгалтерский управленческий учет» (2014г.), «Аудит» (2014г.), монографий «Формирование системы управленческого учета в организациях сферы ритуальных услуг» (2012г.), «Учетно-аналитическая система дебиторской задолженности в сельскохозяйственных организациях» (2012г.), «Концепция, теория и практика контроля внешнеэкономической деятельности хозяйствующих субъектов» (2007г.), «Теория и методология контроля внешнеэкономической деятельности хозяйствующих субъектов» (2007г.), «Управленческий учет в государственных (муниципальных) учреждениях: методология, организация и направления совершенствования» (2015г.);

*Петров Александр Михайлович* – доктор экономических наук, профессор кафедры «Управленческий учет», представитель научной школы «Учетно-аналитические и контрольные системы в экономике», руководитель авторского коллектива и соавтор учебников и учебных пособий: «Финансовый учет» для магистров (2015 г.), «Финансовый учет и отчетность» для бакалавров (2015 г.), «Учет и анализ» (2015 г.), «Бухгалтерский учет и анализ. Основы теории для бакалавров экономики» (2014 г.), «Бухгалтерский учет» (2014 г.), «Бухгалтерский финансовый учет» (2015 г.), «Бухгалтерский учет, анализ и аудит внешнеэкономической

деятельности» (2013г.), «Учет внешнеэкономической деятельности» (2013г.), «Международные стандарты финансовой отчетности» (2012 г.); монографий «Теория, методология и практика бухгалтерского учета и контроля расчетов в корпоративных системах сферы услуг» (2014 г.), «Бухгалтерский учет финансовых резервов и оценочных обязательств» (2015), «Методика и практика подготовки первой отчетности по МСФО в группе компаний».

*Сидорова Марина Ильинична* - доктор экономических наук, доцент, представитель направления «Управленческий учет в современных бизнес-структурах» научной школы «Учетно-аналитические и контрольные системы в экономике», соавтор учебных пособий: «Бухгалтерское дело» (2015г.), «Стратегический управленческий учет» (2011г.), «Экономика фирмы» (2012г.), «Инновационное предпринимательство» (2013г.), «Малый инновационный бизнес» (2013г.), монографий «Методология бухгалтерского учета в условиях современных информационных технологий» (2013г.), «Бухгалтерский учет в условиях глобализации мирового экономического пространства» (2013г.), «Экономико-математические модели в управленческом учете и анализе» (2013г.), «Управленческий учет в государственных (муниципальных) учреждениях: методология, организация и направления совершенствования» (2015г.);

*Царегородцев Анатолий Валерьевич* – доктор технических наук, профессор, руководитель грантов Российского фонда фундаментальных исследований и гранта Президента РФ по государственной поддержке молодых российских ученых - докторов наук, действительный член Академии инженерных наук им. А.М. Прохорова, автор более 250 научных работ в области защиты информации, в том числе учебных пособий и монографий: «Методы, модели и алгоритмы синтеза защищенных информационных систем» (2009г.), «Методы, модели и алгоритмы оптимизации структур информационных систем» (2005г.), «Методы повышения надежности информационно-управляющих систем интеллектуальных зданий» (2006г.) и др.

*Малиновская Наталья Владимировна* - кандидат экономических наук, доцент, представитель направления «Управленческий учет в современных бизнес-структурах» научной школы «Учетно-аналитические и контрольные системы в экономике», автор научных статей и учебных пособий, в том числе: «Сборник задач по управленческому учету» (2014г.), «Управленческий учет в государственных (муниципальных) учреждениях: методология, организация и направления совершенствования» (2015г.);

*Листопад Екатерина Евгеньевна* - кандидат экономических наук, доцент, представитель научной школы «Учетно-аналитические и контрольные системы в экономике», автор учебных пособий: «Финансовый учет и отчетность» (2015г.), «Бухгалтерский учет, анализ и аудит внешнеэкономической деятельности» (2013г.), «Учет внешнеэкономической деятельности» (2013г.), «Бухгалтерское дело» (2008г.), монографий: «Учет и аудит основных средств» (2012г.), «Методическое обеспечение учета операций по импорту на основе риск-ориентированного подхода» (2014г.) и др.

*Алейникова Марина Юрьевна* - кандидат экономических наук, доцент, представитель направления «Управленческий учет в современных бизнес-структурах» научной школы «Учетно-аналитические и контрольные системы в экономике», автор учебного пособия: «Сборник задач по управленческому учету» (2014г.), монографии: «Управленческий учет в государственных (муниципальных) учреждениях: методология, организация и направления совершенствования» (2015г.) и др.

Студенты проходят практику в учетно-аналитических и планово-финансовых подразделениях крупных российских компаний: ОАО «Российские железные дороги», ОАО «Газпром», ОАО «НК Роснефть», ОАО «Шереметьево» и др.

Образовательная программа «Управленческий учет и контроллинг» в настоящее время проходит сертификацию в международной профессиональной организации АССА (Международная организация

сертифицированных бухгалтеров). Тесное сотрудничество также организовано с международной профессиональной организацией СИМА (Институт присяжных бухгалтеров-аналитиков - ведущее международное профессиональное сообщество в области управленческого учета).